



DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2025/165

z dnia 30 stycznia 2025 r.

w sprawie norm zharmonizowanych dotyczących urządzeń ciśnieniowych, opracowanych na potrzeby dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1025/2012 z dnia 25 października 2012 r. w sprawie normalizacji europejskiej, zmieniające dyrektywy Rady 89/686/EWG i 93/15/EWG oraz dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/WE, 94/25/WE, 95/16/WE, 97/23/WE, 98/34/WE, 2004/22/WE, 2007/23/WE, 2009/23/WE i 2009/105/WE oraz uchylające decyzję Rady 87/95/EWG i decyzję Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1673/2006/WE ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 10 ust. 6,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z art. 12 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE ⁽²⁾ w przypadku urządzeń ciśnieniowych lub zespołów, o których mowa w art. 4 ust. 1 i 2 tej dyrektywy, zgodnych z normami zharmonizowanymi (lub ich częściami), do których odniesienia opublikowano w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*, domniemywa się, że spełniają one zasadnicze wymagania bezpieczeństwa określone w załączniku I do tej dyrektywy, objęte tymi normami lub ich częściami.
- (2) W decyzji wykonawczej C(2024) 1241 ⁽³⁾ Komisja zwróciła się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego (CEN) i Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CENELEC) z wnioskiem o nowelizację istniejących norm zharmonizowanych oraz o zakończenie prac nad projektami norm zharmonizowanych na potrzeby dyrektywy 2014/68/UE.
- (3) Na podstawie wniosku określonego w decyzji wykonawczej C(2024) 1241 CEN dokonał rewizji i zmiany następującej normy zharmonizowanej: EN 19:2016 dotyczącej armatury przemysłowej. Doprowadziło to do przyjęcia normy zmieniającej EN 19:2023. CEN dokonał również rewizji norm EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002 i EN 12952-16:2002 dotyczących kotłów wodnorurowych i urządzeń pomocniczych. Doprowadziło to do przyjęcia następujących norm zmieniających: EN 12952-3:2022, EN 12952-8:2022, EN 12952-9:2022 i EN 12952-16:2022. CEN dokonał następnie rewizji normy EN 15001-1:2009 dotyczącej infrastruktury gazowej, czego wynikiem było przyjęcie znowelizowanej normy EN 15001-1:2023. CEN dokonał również rewizji normy EN 15776:2011+A1:2015 dotyczącej nieogrzewanych płomieniem zbiorników ciśnieniowych, czego wynikiem było przyjęcie znowelizowanej normy EN 15776:2022. CEN dokonał wreszcie rewizji norm EN 13445-2:2021 i EN 13445-4:2021 dotyczących nieogrzewanych płomieniem zbiorników ciśnieniowych, w wyniku czego powstały znowelizowane normy EN 13445-2:2021+A1:2023 i EN 13445-4:2021+A1:2023. Na podstawie decyzji wykonawczej C(2024) 1241 CEN opracował nową normę zharmonizowaną EN 13480-3:2017/A5:2022 dotyczącą rurociągów przemysłowych metalowych, EN 13799:2022 dotyczącą wyposażenia i osprzętu do LPG oraz EN 12261:2024 dotyczącą gazomierzy.
- (4) Komisja wraz z CEN oceniła, czy normy dotyczące urządzeń ciśnieniowych opracowane, zmienione lub znowelizowane przez CEN są zgodne z wnioskiem określonym w decyzji wykonawczej C(2024) 1241.

⁽¹⁾ Dz.U. L 316 z 14.11.2012, s. 12, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2012/1025/oj>.

⁽²⁾ Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych (Dz.U. L 189 z 27.6.2014, s. 164, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2014/68/oj>).

⁽³⁾ Decyzja wykonawcza Komisji C(2024) 1241 final z dnia 1 marca 2024 r. w sprawie wniosku o normalizację do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego oraz do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki w odniesieniu do urządzeń ciśnieniowych i zespołów na potrzeby dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE.

- (5) Normy te spełniają założone wymagania określone w załączniku I do dyrektywy 2014/68/UE. Odniesienia do wspomnianych norm należy zatem opublikować w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.
- (6) Aby dać producentom wystarczająco dużo czasu na dostosowanie swoich produktów do znowelizowanych wersji norm zharmonizowanych EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009, EN 15776:2011+A1:2015, EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 i EN 13480-3:2017, należy odroczyć usunięcie odniesień do tych norm.
- (7) Odniesienia do norm zharmonizowanych opracowanych na potrzeby dyrektywy 2014/68/UE opublikowano w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/1616 ⁽⁴⁾ i w komunikacie 2017/C 389/01 ⁽⁵⁾. W celu zapewnienia jasności i zrozumiałości pełny wykaz odniesień do norm zharmonizowanych sporządzonych na potrzeby dyrektywy 2014/68/UE i spełniających wymogi, które mają one obejmować swoim zakresem, należy opublikować w jednym akcie.
- (8) W związku z tym odniesienia do norm zharmonizowanych opublikowane w decyzji wykonawczej (UE) 2019/1616 i komunikacie 2017/C 389/01 należy opublikować w załączniku do niniejszej decyzji oraz należy uchylić zarówno decyzję wykonawczą (UE) 2019/1616, jak i komunikat 2017/C 389/01.
- (9) Komunikat 2017/C 389/01 powinien jednak nadal mieć zastosowanie do odniesień do norm zharmonizowanych EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009 i EN 15776:2011+A1:2015, a decyzja wykonawcza (UE) 2019/1616 powinna nadal mieć zastosowanie do odniesień do norm zharmonizowanych EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 i EN 13480-3:2017 do dnia wycofania tych odniesień.
- (10) Zgodność z normą zharmonizowaną stanowi podstawę do domniemania zgodności z odpowiednimi zasadniczymi wymaganiami określonymi w unijnym prawodawstwie harmonizacyjnym od dnia publikacji odniesienia do takiej normy w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*. Niniejsza decyzja powinna zatem wejść w życie z dniem jej opublikowania,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Niniejszym publikuje się w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* odniesienia do norm zharmonizowanych dotyczących urządzeń ciśnieniowych lub zespołów, opracowanych na potrzeby dyrektywy 2014/68/UE, wymienione w załączniku I do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Komunikat 2017/C 389/01 traci moc.

Komunikat ten ma jednak nadal zastosowanie do odniesień do norm zharmonizowanych wymienionych w załączniku II do niniejszej decyzji, do daty wycofania tych odniesień określonych w tym załączniku.

Artykuł 3

Decyzja wykonawcza (UE) 2019/1616 traci moc.

⁽⁴⁾ Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2019/1616 z dnia 27 września 2019 r. w sprawie norm zharmonizowanych dotyczących urządzeń ciśnieniowych, opracowanych na potrzeby dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE (Dz.U. L 250 z 30.9.2019, s. 95, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2019/1616/oj).

⁽⁵⁾ Komunikat Komisji w ramach wdrażania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych (Publikacja tytułów i odniesień do norm zharmonizowanych na mocy prawodawstwa harmonizacyjnego Unii) (Dz.U. C 389 z 17.11.2017, s. 1).

Decyzja ta ma jednak nadal zastosowanie do odniesień do norm zharmonizowanych wymienionych w załączniku III do niniejszej decyzji, do daty wycofania tych odniesień określonych w tym załączniku.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja wchodzi w życie następnego dnia po jej opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Sporządzono w Brukseli dnia 30 stycznia 2025 r.

W imieniu Komisji
Przewodnicząca
Ursula VON DER LEYEN

ZAŁĄCZNIK I

Nr	Odniesienie do normy
1.	EN 3-8:2021 Gaśnice przenośne – Część 8: Wymagania dotyczące konstrukcji, odporności na ciśnienie i badania mechaniczne gaśnic o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu równym 30 barów lub niższym, zgodnie z wymaganiami EN 3-7
2.	EN 19:2023 Armatura przemysłowa – Znakowanie armatury metalowej
3.	EN 267:2009+A1:2011 Palniki automatyczne z wentylatorem na paliwo ciekłe
4.	EN 334:2005+A1:2009 Reduktory ciśnienia gazu dla ciśnień wejściowych do 100 bar
5.	EN 378-2:2016 Instalacje ziemnicze i pompy ciepła – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska – Część 2: Projektowanie, wykonywanie, sprawdzanie, znakowanie i dokumentowanie
6.	EN 593:2017 Armatura przemysłowa – Przepustnice metalowe ogólnego przeznaczenia
7.	EN 676:2003+A2:2008 Automatyczne palniki z wymuszonym nadmuchem do paliw gazowych EN 676:2003+A2:2008/AC:2008
8.	EN 764-4:2014 Urządzenia ciśnieniowe – Część 4: Ustalenia dotyczące technicznych warunków dostaw materiałów metalowych
9.	EN 764-5:2014 Urządzenia ciśnieniowe – Część 5: Dokumentacja kontroli materiałów metalowych i zgodności ze specyfikacją materiałową
10.	EN 764-7:2002 Urządzenia ciśnieniowe – Część 7: Systemy bezpieczeństwa stosowane w nieogrzewanych płomieniem urządzeniach ciśnieniowych EN 764-7:2002/AC:2006
11.	EN 1057:2006+A1:2010 Miedź i stopy miedzi – Rury miedziane okrągłe bez szwu do wody i gazu stosowane w instalacjach sanitarnych i ogrzewania
12.	EN 1092-1:2018 Kołnierze i ich połączenia – Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN – Część 1: Kołnierze stalowe
13.	EN 1092-3:2003 Kołnierze i ich połączenia – Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN – Część 3: Kołnierze ze stopów miedzi EN 1092-3:2003/AC:2007
14.	EN 1092-4:2002 Kołnierze i ich połączenia – Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN – Część 4: Kołnierze ze stopów aluminium
15.	EN 1171:2015 Armatura przemysłowa – Zasuwy żeliwne
16.	EN 1349:2009 Armatura sterująca procesami przemysłowymi

Nr	Odniesienie do normy
17.	EN 1515-4:2021 Kołnierze i ich połączenia – Śruby i nakrętki – Część 4: Dobór śrub i nakrętek do osprzętu podlegającego dyrektywie Urządzenia ciśnieniowe 2014/68/UE
18.	EN 1562:2019 Odlewnictwo – Żeliwo ciągliwe
19.	EN 1563:2018 Odlewnictwo – Żeliwo sferoidalne
20.	EN 1564:2011 Odlewnictwo – Żeliwo sferoidalne austenityczne
21.	EN 1591-1:2013 Kołnierze i ich połączenia – Zasady projektowania połączeń kołnierzowych okrągłych z uszczelką – Część 1: Obliczenia
22.	EN 1626:2008 Zbiorniki kriogeniczne – Zawory w obsłudze kriogenicznej
23.	EN 1653:1997 Miedź i stopy miedzi – Płyty, blachy i krążki na kotły, zbiorniki ciśnieniowe i zbiorniki gorącej wody EN 1653:1997/A1:2000
24.	EN 1759-3:2003 Kołnierze i ich połączenia – Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem klasy – Część 3: Kołnierze ze stopów miedzi EN 1759-3:2003/AC:2004
25.	EN 1759-4:2003 Kołnierze i ich połączenia – Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem klasy – Część 4: Kołnierze ze stopów aluminium
26.	EN 1797:2001 Zbiorniki kriogeniczne – Kompatybilność gaz/materiał
27.	EN 1866-2:2014 Gaśnice przewoźne – Część 2: Wymagania konstrukcyjne, dotyczące odporności na ciśnienie oraz badania mechaniczne gaśnic z maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniem równym lub mniejszym niż 30 barów, które są zgodne z wymaganiami EN 1866-1
28.	EN 1866-3:2013 Gaśnice przewoźne – Część 3: Wymagania dotyczące montażu, konstrukcji oraz odporności na ciśnienie gaśnic CO ₂ , które są zgodne z wymaganiami EN 1866-1
29.	EN 1983:2013 Armatura przemysłowa – Kurki kulowe stalowe
30.	EN 1984:2010 Armatura przemysłowa – Zasuwy stalowe i staliwne
31.	EN ISO 4126-1:2013 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 1: Zawory bezpieczeństwa (ISO 4126-1:2013) EN ISO 4126-1:2013/A2:2019
32.	EN ISO 4126-2:2019 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 2: Urządzenia zabezpieczające z płytkami bezpieczeństwa (ISO 4126-2:2018)
33.	EN ISO 4126-3:2020 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 3: Kombinacja zaworu bezpieczeństwa i urządzenia zabezpieczającego z płytką bezpieczeństwa (ISO 4126-3:2020)

Nr	Odniesienie do normy
34.	EN ISO 4126-4:2013 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 4: Zawory bezpieczeństwa sterowane pilotem (ISO 4126-4:2013)
35.	EN ISO 4126-5:2013 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 5: Sterowane układy bezpieczeństwa do zrzutu ciśnienia (CSPRS) (ISO 4126-5:2013)
36.	EN ISO 4126-7:2013 Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 7: Dane wspólne (ISO 4126-7:2013)
37.	EN ISO 9606-1:2017 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy – Spawanie – Część 1: Stale (ISO 9606-1:2012 uwzględniająca sprostowanie 1:2012 i 2:2013)
38.	EN ISO 9606-2:2004 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy – Spawanie – Część 2: Aluminium i stopy aluminium (ISO 9606-2:2004)
39.	EN ISO 9606-3:1999 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 3: Miedź i stopy miedzi (ISO 9606-3:1999)
40.	EN ISO 9606-4:1999 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 4: Nikiel i stopy niklu (ISO 9606-4:1999)
41.	EN ISO 9606-5:2000 Egzaminowanie spawaczy – Spawanie – Część 5: Tytan i stopy tytanu, cyrkon i stopy cyrkonu (ISO 9606-5:2000)
42.	EN ISO 9712:2022 Badania nieniszczące – Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących (ISO 9712:2021)
43.	EN 10028-1:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 1: Wymogi ogólne
44.	EN 10028-2:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 2: Stale niestopowe i stopowe o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach
45.	EN 10028-3:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 3: Stale spawalne drobnoziarniste normalizowane
46.	EN 10028-4:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 4: Stale stopowe niklowe o określonych własnościach w niskich temperaturach
47.	EN 10028-5:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 5: Stale spawalne drobnoziarniste walcowane termomechanicznie
48.	EN 10028-6:2017 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 6: Stale spawalne drobnoziarniste ulepszone cieplnie
49.	EN 10028-7:2016 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe – Część 7: Stale odporne na korozję
50.	EN 10204:2004 Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli
51.	EN 10213:2007+A1:2016 Odlewy staliwne do pracy pod ciśnieniem

Nr	Odniesienie do normy
52.	EN 10216-1:2013 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 1: Rury ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej
53.	EN 10216-2:2013 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 2: Rury ze stali niestopowych i stopowych z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej
54.	EN 10216-3:2013 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 3: Rury ze stali stopowych drobnoziarnistych
55.	EN 10216-4:2013 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 4: Rury ze stali niestopowych i stopowych z określonymi własnościami w temperaturze obniżonej
56.	EN 10216-5:2021 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 5: Rury ze stali odpornych na korozję
57.	EN 10217-1:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 1: Rury ze stali niestopowych zgrzewane elektrycznie i spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej
58.	EN 10217-2:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 2: Rury ze stali niestopowych i stopowych zgrzewane elektrycznie z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej
59.	EN 10217-3:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 3: Rury ze stali stopowych drobnoziarnistych zgrzewane elektrycznie i spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej, podwyższonej i obniżonej
60.	EN 10217-4:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 4: Rury zgrzewane elektrycznie ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze obniżonej
61.	EN 10217-5:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 5: Rury ze stali niestopowych i stopowych spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej
62.	EN 10217-6:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 6: Rury ze stali niestopowych spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze obniżonej
63.	EN 10217-7:2021 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 7: Rury ze stali odpornych na korozję
64.	EN 10222-1:2017 Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe – Część 1: Wymagania ogólne
65.	EN 10222-2:2017+A1:2021 Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe – Część 2: Stale ferrytyczne i martenzytyczne o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach
66.	EN 10222-3:2017 Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe – Część 3: Stale niklowe o określonych własnościach w niskich temperaturach
67.	EN 10222-4:2017+A1:2021 Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe – Część 4: Stale spawalne drobnoziarniste o wysokiej granicy plastyczności

Nr	Odniesienie do normy
68.	EN 10222-5:2017 Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe – Część 5: Stale odporne na korozję martenzytyczne, austenityczne i ferrytyczno-austenityczne
69.	EN 10253-2:2021 Kształtki rurowe do przyspawania doczołowego – Część 2: Stale niestopowe i stopowe ferrytyczne ze specjalnymi wymaganiami dotyczącymi kontroli
70.	EN 10253-4:2008 Kształtki rurowe do przyspawania doczołowego – Część 4: Stale odporne na korozję austenityczne i austenityczno-ferrytyczne (duplex) do przeróbki plastycznej ze specjalnymi wymaganiami dotyczącymi kontroli EN 10253-4:2008/AC:2009
71.	EN 10269:2013 Stale i stopy niklu na elementy złączne o określonych własnościach w podwyższonych i/lub niskich temperaturach
72.	EN 10272:2016 Pręty ze stali odpornych na korozję na urządzenia ciśnieniowe
73.	EN 10273:2016 Pręty walcowane na gorąco ze stali spawalnych o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach na urządzenia ciśnieniowe
74.	EN 10305-4:2016 Rury stalowe precyzyjne – Warunki techniczne dostawy – Część 4: Rury bez szwu ciągnione na zimno na siłowniki hydrauliczne i pneumatyczne
75.	EN 10305-6:2016 Rury stalowe precyzyjne – Warunki techniczne dostawy – Część 6: Rury ze szwem ciągnione na zimno przeznaczone na siłowniki hydrauliczne i pneumatyczne
76.	EN ISO 10931:2005 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do zastosowań przemysłowych - Poli(fluorek winylidenu) (PVDF) - Specyfikacje elementów i systemu (ISO 10931:2005) EN ISO 10931:2005/A1:2015
77.	EN 12178:2016 Instalacje ziemnicze i pompy ciepła – Przyrządy wskazujące poziom cieczy – Wymagania, badanie i znakowanie
78.	EN 12263:1998 Instalacje ziemnicze i pompy ciepła – Przekazniki zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Wymagania i badania
79.	EN 12261:2024 Gazomierze – Gazomierze turbinowe
80.	EN 12266-1:2012 Armatura przemysłowa – Badania armatury metalowej – Część 1: Próby ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru – Wymagania obowiązkowe
81.	EN 12288:2010 Armatura przemysłowa – Zasuwy ze stopów miedzi
82.	EN 12392:2016 Aluminium i stopy aluminium – Wyroby przerabiane plastycznie i wyroby odlewane – Wymagania specjalne dla wyrobów przeznaczonych do wytwarzania urządzeń ciśnieniowych
83.	EN 12420:2014 Miedź i stopy miedzi – Odkuwki
84.	EN 12434:2000 Zbiorniki kriogeniczne – Przewody elastyczne dla czynników kriogenicznych EN 12434:2000/AC:2001

Nr	Odniesienie do normy
85.	EN 12451:2012 Miedź i stopy miedzi – Rury okrągłe bez szwu do wymienników ciepła
86.	EN 12452:2012 Miedź i stopy miedzi – Rury żebrowane walcowane bez szwu do wymienników ciepła
87.	EN 12516-1:2014+A1:2018 Armatura przemysłowa – Wytrzymałość obudowy – Część 1: Metoda tabelaryczna dla obudów stalowych armatury
88.	EN 12516-2:2014+A1:2021 Armatura przemysłowa – Wytrzymałość obudowy – Część 2: Metoda obliczeniowa dla obudów stalowych armatury
89.	EN 12516-3:2002 Armatura przemysłowa – Wytrzymałość obudowy – Część 3: Metoda doświadczalna EN 12516-3:2002/AC:2003
90.	EN 12516-4:2014+A1:2018 Armatura przemysłowa – Wytrzymałość obudowy – Część 4: Metoda obliczeniowa dla obudów armatury wykonanych z metali innych niż stal
91.	EN 12542:2020 Wypożyczenie i osprzęt do LPG – Stalowe spawane stacjonarne zbiorniki walcowe, produkowane seryjnie do magazynowania skroplonego gazu węglowodorowego (LPG) o pojemności nie większej niż 13 m ³ – Projektowanie i wytwarzanie
92.	EN 12735-1:2020 Miedź i stopy miedzi – Rury okrągłe bez szwu stosowane w instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych – Część 1: Rury do instalacji rurowych
93.	EN 12735-2:2016 Miedź i stopy miedzi – Rury okrągłe bez szwu stosowane w instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych – Część 2: Rury do oprzyrządowania
94.	EN 12778:2002 Naczynia kuchenne – Szybkowary domowego użytku EN 12778:2002/A1:2005 EN 12778:2002/AC:2003
95.	EN 12952-1:2015 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 1: Wymagania ogólne
96.	EN 12952-2:2021 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 2: Materiały na części ciśnieniowe kotłów i wyposażenie
97.	EN 12952-3:2022 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 3: Konstrukcja i obliczenia części ciśnieniowych kotła
98.	EN 12952-5:2021 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 5: Wytwarzanie i budowa części ciśnieniowych kotłów
99.	EN 12952-6:2021 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 6: Badania podczas wytwarzania – Sporządzanie dokumentacji i znakowanie części ciśnieniowych kotłów
100.	EN 12952-7:2012 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 7: Wymagania dotyczące wyposażenia do kotłów

Nr	Odniesienie do normy
101.	EN 12952-8:2022 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 8: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych na paliwa ciekłe i gazowe do kotłów
102.	EN 12952-9:2022 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 9: Wymagania dotyczące pyłowych instalacji paleniskowych do kotłów
103.	EN 12952-10:2021 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 10: Wymagania dotyczące zabezpieczeń przed wzrostem ciśnienia
104.	EN 12952-11:2007 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 11: Wymagania dla ograniczników kotła i osprzętu
105.	EN 12952-14:2004 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 14: Wymagania dotyczące instalacji oczyszczania spalin DENOX stosujących ciekły amoniak pod ciśnieniem i roztwór wodny amoniaku
106.	EN 12952-16:2022 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 16: Wymagania dotyczące rusztowych i fluidalnych instalacji paleniskowych na paliwa stałe do kotłów
107.	EN 12952-18:2012 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 18: Instrukcje użytkowania
108.	EN 12953-1:2012 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 1: Wymagania ogólne
109.	EN 12953-2:2012 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 2: Materiały na części ciśnieniowe kotłów i wyposażenie
110.	EN 12953-3:2016 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 3: Konstrukcja i obliczenia części ciśnieniowych
111.	EN 12953-4:2018 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 4: Wytwarzanie i budowa części ciśnieniowych kotłów
112.	EN 12953-5:2020 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 5: Badania podczas wytwarzania – Sporządzanie dokumentacji i znakowanie części ciśnieniowych kotłów
113.	EN 12953-6:2011 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 6: Wymagania dotyczące wyposażenia do kotłów
114.	EN 12953-7:2002 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 7: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych na paliwa ciekłe i gazowe do kotłów
115.	EN 12953-8:2001 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 8: Wymagania dotyczące zabezpieczeń przed wzrostem ciśnienia EN 12953-8:2001/AC:2002
116.	EN 12953-9:2007 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 9: Wymagania dla ograniczników kotła i osprzętu
117.	EN 12953-12:2003 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 12: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych rusztowych na paliwa stałe do kotłów
118.	EN 12953-13:2012 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe – Część 13: Instrukcje użytkowania

Nr	Odniesienie do normy
119.	EN 13121-1:2021 Naziemne zbiorniki z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym – Część 1: Surowce – Warunki techniczne i kryteria akceptacji
120.	EN 13121-2:2003 Naziemne zbiorniki z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym – Część 2: Materiały kompozytowe – Odporność chemiczna
121.	EN 13121-3:2016 Naziemne zbiorniki z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym – Część 3: Projektowanie i wykonanie
122.	EN 13134:2000 Lutowanie twarde – Uznawanie technologii
123.	EN 13136:2013+A1:2018 Instalacje ziemne pompy ciepła – Ciśnieniowe przyrządy bezpieczeństwa i związane z nimi rurociągi – Metody obliczeń
124.	EN 13175:2019+A1:2020 Wyposażenie i osprzęt do LPG – Specyfikacja i badania zaworów i osprzętu zbiorników ciśnieniowych do skroplonego gazu węglowodorowego (LPG)
125.	EN 13348:2016 Miedź i stopy miedzi – Rury miedziane okrągłe bez szwu do gazów medycznych lub próżni
126.	EN 13371:2001 Zbiorniki kriogeniczne – Złącza w obsłudze kriogenicznej
127.	EN 13397:2001 Armatura przemysłowa – Zawory membranowe metalowe
128.	EN 13445-1:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 1: Wymagania ogólne
129.	EN 13445-2:2021+A1:2023 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 2: Materiały
130.	EN 13445-3:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 3: Projektowanie
131.	EN 13445-4:2021+A1:2023 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 4: Wytwarzanie
132.	EN 13445-5:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 5: Kontrola i badania
133.	EN 13445-6:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 6: Wymagania dotyczące projektowania i wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i części ciśnieniowych zbudowanych z żeliwa sferoidalnego
134.	EN 13445-8:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 8: Dodatkowe wymagania dotyczące zbiorników ciśnieniowych wykonanych z aluminium lub stopu aluminium
135.	EN 13445-10:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 10: Wymagania dodatkowe dla zbiorników ciśnieniowych z niklu i stopów niklu
136.	EN 13458-1:2002 Zbiorniki kriogeniczne – Stacjonarne zbiorniki izolowane próżnią – Część 1: Wymagania podstawowe

Nr	Odniesienie do normy
137.	EN 13458-2:2002 Zbiorniki kriogeniczne – Stacjonarne zbiorniki izolowane próżnią – Część 2: Projektowanie, wytwarzanie, kontrola i badania EN 13458-2:2002/AC:2006
138.	EN 13480-1:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 1: Postanowienia ogólne EN 13480-1:2017/A1:2019
139.	EN 13480-2:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 2: Materiały EN 13480-2:2017/A3:2018 EN 13480-2:2017/A1:2018 EN 13480-2:2017/A2:2018 EN 13480-2:2017/A7:2020 EN 13480-2:2017/A8:2021
140.	EN 13480-3:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 3: Projektowanie i obliczenia EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021 EN 13480-3:2017/A5:2022
141.	EN 13480-4:2012 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 4: Wykonanie i montaż EN 13480-4:2012/A1:2013 EN 13480-4:2012/A2:2015
142.	EN 13480-5:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 5: Kontrola i badania EN 13480-5:2017/A1:2019 EN 13480-5:2017/A2:2021
143.	EN 13480-6:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 6: Wymagania dodatkowe dla rurociągów podziemnych EN 13480-6:2017/A1:2019
144.	EN 13480-8:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 8: Wymagania dodatkowe dla rurociągów z aluminium i stopów aluminium
145.	EN 13547:2013 Armatura przemysłowa – Kurki kulowe ze stopów miedzi
146.	EN ISO 13585:2012 Lutowanie twarde – Kwalifikowanie lutowaczy i operatorów lutowania twardego (ISO 13585:2012)
147.	EN 13648-1:2008 Zbiorniki kriogeniczne – Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 1: Zawory bezpieczeństwa w obsłudze kriogenicznej
148.	EN 13648-2:2002 Zbiorniki kriogeniczne – Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem – Część 2: Płytki bezpieczeństwa w kriogenicznej obsłudze
149.	EN 13709:2010 Pompy odśrodkowe dla przemysłu naftowego, petrochemicznego i gazowniczego

Nr	Odniesienie do normy
150.	EN 13789:2010 Armatura przemysłowa – Zawory zaporowe żeliwne
151.	EN 13799:2022 Wyposażenie i osprzęt do LPG – Wskaźniki zawartości do zbiorników ciśnieniowych skroplonego gazu węglowodorowego (LPG)
152.	EN 13831:2007 Zamknięte zbiorniki rozprężne z wbudowaną przeponą instalowane w systemach wodnych
153.	EN 13835:2012 Odlewnictwo – Żeliwo austenityczne
154.	EN 13923:2005 Zbiorniki ciśnieniowe pokrywane włóknem szklanym (FRP) – Materiały, projektowanie, wytwarzanie i badania
155.	EN 14129:2014 Wyposażenie i osprzęt do LPG – Zawory bezpieczeństwa do zbiorników ciśnieniowych do LPG
156.	EN 14197-1:2003 Zbiorniki kriogeniczne - Stacjonarne zbiorniki nie izolowane próżnią - Część 1: Wymagania podstawowe
157.	EN 14197-2:2003 Zbiorniki kriogeniczne - Stacjonarne zbiorniki nie izolowane próżnią - Część 2: Projektowanie, wytwarzanie, kontrola i badania EN 14197-2:2003/A1:2006 EN 14197-2:2003/AC:2006
158.	EN 14197-3:2004 Zbiorniki kriogeniczne - Stacjonarne zbiorniki nie izolowane próżnią - Część 3: Wymagania eksploatacyjne EN 14197-3:2004/A1:2005 EN 14197-3:2004/AC:2004
159.	EN 14222:2021 Kotły walczakowe ze stali nierdzewnej
160.	EN 14276-1:2020 Urządzenia ciśnieniowe w instalacjach ziemnych i pompach ciepła – Część 1: Zbiorniki – Wymagania ogólne
161.	EN 14276-2:2020 Urządzenia ciśnieniowe w instalacjach ziemnych i pompach ciepła – Część 2: Przewody rurowe – Wymagania ogólne
162.	EN 14359:2006+A1:2010 Akumulatory hydrauliczne gazowe stosowane w napędach i sterowaniach
163.	EN 14382:2005+A1:2009 Urządzenia zabezpieczające dla stacji redukcji ciśnienia gazu i instalacji – Gazowe zabezpieczające urządzenia zamykające dla ciśnień wejściowych do 100 bar EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009
164.	EN 14394:2005+A1:2008 Kotły grzewcze – Kotły grzewcze z palnikami nadmuchowymi – Moc nominalna nieprzekraczająca 10 MW i maksymalna temperatura robocza 110 °C
165.	EN 14570:2014 Wyposażenie i osprzęt do LPG – Osprzęt naziemnych i podziemnych zbiorników do LPG

Nr	Odniesienie do normy
166.	EN 14585-1:2006 Zespoły falistych przewodów giętkich metalowych do zastosowań ciśnieniowych – Część 1: Wymagania
167.	EN 14917:2021 Metalowe mieszkowe złącza kompensacyjne do zastosowań ciśnieniowych
168.	EN 15001-1:2023 Infrastruktura gazowa – Orurowanie instalacji gazowych o ciśnieniu roboczym większym niż 0,5 bar dla instalacji przemysłowych i większym niż 5 bar dla instalacji przemysłowych i nieprzemysłowych – Część 1: Szczegółowe wymagania funkcjonalne dotyczące projektowania, materiałów, budowy, kontroli i badania
169.	EN ISO 15493:2003 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do zastosowań przemysłowych - Akrylonitryl-butadien-styren (ABS), nieplastifikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U) i chlorowany poli(chlorek winylu) (PVC-C) - Właściwości elementów i systemu - Serie metryczne (ISO 15493:2003) EN ISO 15493:2003/A1:2017
170.	EN ISO 15494:2018 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do zastosowań przemysłowych – Polibuten (PB), polietylen (PE), polietylen o podwyższonej odporności na temperaturę (PE-RT), polietylen usieciowany (PE-X), polipropylen (PP) – Szeregi metryczne do specyfikacji elementów i systemu (ISO 15494:2015)
171.	EN ISO 15613:2004 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Kwalifikowanie na podstawie przedprodukcyjnego badania spawania/zgrzewania (ISO 15613:2004)
172.	EN ISO 15614-1:2004 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu (ISO 15614-1:2004) EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-1:2004/A2:2012
173.	EN ISO 15614-2:2005 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 2: Spawanie łukowe aluminium i jego stopów (ISO 15614-2:2005) EN ISO 15614-2:2005/AC:2009
174.	EN ISO 15614-4:2005 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 4: Spawanie wykańczające odlewów aluminiowych (ISO 15614-4:2005) EN ISO 15614-4:2005/AC:2007
175.	EN ISO 15614-5:2004 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 5: Spawanie łukowe tytanu, cyrkonu i ich stopów (ISO 15614-5:2004)
176.	EN ISO 15614-6:2006 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 6: Spawanie łukowe i gazowe miedzi i jej stopów (ISO 15614-6:2006)
177.	EN ISO 15614-7:2007 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 7: Napawanie (ISO 15614-7:2007)

Nr	Odniesienie do normy
178.	EN ISO 15614-8:2016 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 8: Spawanie rur z płytami sitowymi (ISO 15614-8:2016)
179.	EN ISO 15614-11:2002 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Badanie technologii spawania – Część 11: Spawanie wiązką elektronów i wiązką promieniowania laserowego (ISO 15614-11:2002)
180.	EN ISO 15620:2019 Zgrzewanie – Zgrzewanie tarciove metali (ISO 15620:2019)
181.	EN 15776:2022 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Wymagania dotyczące projektowania i wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i części zbiorników ciśnieniowych wykonanych z żeliwa o wydłużeniu po zerwaniu równym lub mniejszym niż 15 %
182.	EN ISO 16135:2006 Armatura przemysłowa – Kurki kulowe z tworzyw termoplastycznych (ISO 16135:2006) EN ISO 16135:2006/A1:2019
183.	EN ISO 16136:2006 Armatura przemysłowa – Przepustnice z tworzyw termoplastycznych (ISO 16136:2006) EN ISO 16136:2006/A1:2019
184.	EN ISO 16137:2006 Armatura przemysłowa – Zawory zwrotne z tworzyw termoplastycznych (ISO 16137:2006) EN ISO 16137:2006/A1:2019
185.	EN ISO 16138:2006 Armatura przemysłowa – Zawory membranowe z tworzyw termoplastycznych (ISO 16138:2006) EN ISO 16138:2006/A1:2019
186.	EN ISO 16139:2006 Armatura przemysłowa – Zasuwy z tworzyw termoplastycznych (ISO 16139:2006) EN ISO 16139:2006/A1:2019
187.	EN 16668:2016+A1:2018 Armatura przemysłowa – Wymagania i badania dotyczące armatury metalowej jako osprzętu ciśnieniowego
188.	EN 16767:2020 Armatura przemysłowa – Armatura zwrotna metalowa
189.	EN 17278:2021 Pojazdy zasilane gazem ziemnym – Urządzenia do tankowania pojazdów
190.	EN ISO 21009-2:2015 Zbiorniki kriogeniczne – Stacjonarne zbiorniki izolowane próżnią – Część 2: Wymagania eksploatacyjne (ISO 21009-2:2015)
191.	EN ISO 21013-3:2016 Zbiorniki kriogeniczne – Osprzęt bezpieczeństwa do zastosowań kriogenicznych – Część 3: Dobór i określanie przepustowości (ISO 21013-3:2016)
192.	EN ISO 21028-1:2016 Zbiorniki kriogeniczne – Wymagania dla materiałów dotyczące odporności na obciążenia udarowe w temperaturach kriogenicznych – Część 1: Temperatury poniżej -80 stopni C (ISO 21028-1:2016)

Nr	Odniesienie do normy
193.	EN ISO 21028-2:2018 Zbiorniki kriogeniczne – Wymagania dla materiałów dotyczące odporności na obciążenia udarowe w temperaturach kriogenicznych – Część 2: Temperatury między -80 stopni C a -20 stopni C (ISO 21028-2:2018)
194.	EN ISO 21787:2006 Armatura przemysłowa – Zawory z tworzyw termoplastycznych (ISO 21787:2006) EN ISO 21787:2006/A1:2019
195.	EN ISO 21922:2021 Instalacje ziębnicze i pompy ciepła – Zawory – Wymagania, badanie i znakowanie (ISO 21922:2021)

ZAŁĄCZNIK II

Nr	Odniesienie do normy	Data wycofania
1.	EN 19:2016 Armatura przemysłowa – Znakowanie armatury metalowej	31.7.2026
2.	EN 12952-3:2011 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 3: Konstrukcja i obliczenia części ciśnieniowych kotła	31.7.2026
3.	EN 12952-8:2002 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze – Część 8: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych na paliwa ciekłe i gazowe do kotłów	31.7.2026
4.	EN 12952-9:2002 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze - Część 9: Wymagania stawiane instalacjom paleniskowym pyłowym w kotłach	31.7.2026
5.	EN 12952-16:2002 Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze - Część 16: Wymagania stawiane rusztowym i fluidalnym instalacjom paleniskowym na paliwa stałe w kotłach	31.7.2026
6.	EN 15001-1:2009 Infrastruktura gazowa – Orurowanie instalacji gazowych o ciśnieniu roboczym większym niż 0,5 bar dla instalacji przemysłowych i większym niż 5 bar dla instalacji przemysłowych i nieprzemysłowych – Część 1: Szczegółowe wymagania funkcjonalne dotyczące projektowania, materiałów, budowy, kontroli i badania	31.7.2026
7.	EN 15776:2011+A1:2015 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Dodatkowe wymagania dotyczące projektowania i wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i ich części wykonanych z żeliwa o wydłużeniu równym lub mniejszym niż 15 %	31.7.2026

ZAŁĄCZNIK III

Nr	Odniesienie do normy	Data wycofania
1.	EN 13445-2:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 2: Materiały	31.7.2026
2.	EN 13445-4:2021 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe – Część 4: Wytwarzanie	31.7.2026
3.	EN 13480-3:2017 Rurociągi przemysłowe metalowe – Część 3: Projektowanie i obliczenia EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021	31.7.2026